



التوسع في الصناعات
والخدمات الزراعية



آلات
الحلب
المتنقلة





مقدمة عن الشركة

تتشرف شركة « التوسع في الصناعات والخدمات الزراعية (أسهم عامة) » باعتبارها الشركة الأقدم والوحيدة الموجودة في البورصة التي تنتج وتورد المعدات التي تحتاجها مزارع الماشية في الدولة ، بكونها أول مصنع لآلات الحلب المتنقلة بعلامة قياسية.

التعاون الواسعة مع مزارع تربية الماشية الإيرانية لتوفير المعدات اللازمة وخدمة ما بعد البيع والصيانة على مدار ٢٤ ساعة هو فخر لخبرائنا في شركة التوسع في الصناعات والخدمات الزراعية مع ٣٦ عامًا من الخبرة.







آلات امتصاص حلب الغنم والماعز

شركة التوسع في الصناعات والخدمات الزراعية، التي تتمتع بخبرة ٣٦ عامًا في إنتاج وتوريد آلات امتصاص الحلب، كانت دائمًا رائدة ومبتكرة في صناعة مزارع تربية الأبقار اللبنية جنبًا إلى جنب مع أصحاب الأبقار والآن، مع إنتاج وتوريد آلات امتصاص الحلب الثابتة والمتحركة للأغنام والماعز، فإنها تلبي احتياجات جزء كبير من مربي المواشي في البلاد.

من المؤكد أن حليب الأغنام والماعز بجودة مختلفة ونسبة أعلى من الدهون والبروتين مقارنةً بحليب الأبقار يتمتع بقابلية تسويق أفضل وهو السبب في الربحية الموثوقة ومنخفضة التكلفة لوحدة تربية الأغنام والماعز.





سعة مضخة التفريغ لتر في الدقيقة ٥٠kpa-	قوة المحرك الكهربائي KW	سرعة المحرك في الدقيقة	الفلوطية المطلوبة	نوع خزان الحليب وسعته	عدد وحدات امتصاص الحلب	طراز الجهاز	نوع الجهاز
١٧٠	٠,٧٥	١٤٠٠	٢٢٠ فولت أحادي الطور	٣٠ ألمنيوم لتر	١	SU-GS 30A/1	وحدة مفردة
١٧٠	٠,٧٥	١٤٠٠	٢٢٠ فولت أحادي الطور	استنلس استيل ٢٥ لتر	١	SU-GS 25S/1	وحدة مفردة
١٧٠	٠,٧٥	١٤٠٠	٢٢٠ فولت أحادي الطور	٥٠ لتر ألمنيوم	٢	DU-GS 50/2	وحدتان من بيدوني
١٧٠	٠,٧٥	١٤٠٠	٢٢٠ فولت أحادي الطور	٢ × ٢٥ لتر ألمنيوم	٢	DU-GS 2X 25A/2	وحدتان مع دلوين
١٧٠	٠,٧٥	١٤٠٠	٢٢٠ فولت أحادي الطور	استنلس استيل ٢ × ٢٥ لتر	٢	DU-GS 2X 25S/2	وحدتان مع دلوين

تتمتع آلات إمتصاص الحلب المذكورة أعلاه بالقدرة على العمل بسعة أعلى من خلال إضافة وحدة إمتصاص الحلب.

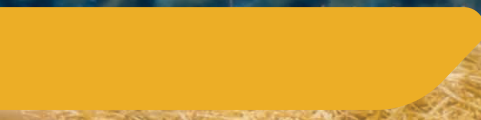
تتميز آلات إمتصاص الحلب المتنقلة بالمرونة الشديدة في حين أنها قوية ومتينة ، ويمكن نقلها بسهولة في أي موقف بأقل قدر من الكهرباء أحادية الفاز وهي مناسبة للقطيع الصغيرة.

من حيث الطريقة وعملية امتصاص الحلب ، تم تجهيز آليات امتصاص حلب الأغنام والماعز بأدوات خاصة على شكل سلطعون وناضات إلكترونية ابكس ٧ و صنع ستفاليا _سرج، ألمانيا والتي يمكن تعديلها وفقاً لاحتياجات الأغنام أو الماعز وتؤدي عملية إمتصاص الحلب بدقة تامة وسرعة مثالية. تتمتع هذه الأنظمة ، على الرغم من بساطتها ، بجميع إمكانيات الحلب الكاملة ويمكن تزويدها بمقابس استقبال أوتوماتيكية (ACR) و بولساتورات استيمو بالس CP إذا رغبت في ذلك. والتي يتم توريدها تحت اسم نظام ديماكس ٣٠ (DEMAX 30) المزود بخزانة فولاذية من قبل شركة ويستفاليا-سرج.











آلة الحلب الكهربائية المتنقلة ذات وحدتين DU-MM-2/2x25 S

هذه الآلة قادرة على حلب ٢٥ بقرة في المرة الواحدة. يتم جمع حليب كل بقرة على حدة. لذلك، يمنع خلط الحليب من الأبقار المختلفة.

تم تجهيز كل وحدة بصمام مستقل وتعمل مثل آلة الحلب ذات الوحدة الواحدة. يمكن تزويد هذه الماكينة بأوعية حليب من الستانلس ستيل والألومنيوم بسعة ٢٥ لترًا. هذا الجهاز خفيف جدا وسهل التشغيل. يمكن تزويد هذه الماكينة بمحرك بنزين عند الطلب ويمكن استخدامها في المناطق بدون كهرباء





**DU-MM
2/2x25 S**







آلة الحلب الكهربائية أحادية الوحدة موديل SU-MM-1/25 S

آلة صغيرة ولكنها كاملة مع جميع معدات السلامة. الآلة المذكورة أعلاه تستخدم في مزارع تربية المواشي الصغيرة لحلب ١٥ بقرة. كما أنها تستخدم في أماكن الولادة ومستشفيات تربية الماشية الصناعية لحلب الأبقار حديثي الولادة والمريضة. هذه الآلة هي أفضل أداة للاستخدام في مزارع تربية الماشية المحلية والمنزلية. يمكن تزويد هذه الآلة بحاوية حليب من استنلس استيل وألومنيوم بسعة ٢٥ و ٣٠ لترًا. يمكن أن يكون هيكلها جالوانيزة أو مطلي بلون إلكتروستاتيكي. تتمثل إحدى ميزات هذا الجهاز في سهولة حمله وسهولة استخدامه.





**SU-MM
1/25 S**





ماكينة امتصاص الحلب مزدوجة بوقود بنزين هوديل DU-MM-2/50

آلة مزودة بمعدات كاملة لمزارع تربية الأبقار الصغيرة بدون كهرباء وقادرة على امتصاص حلب حتى ٢٥ بقرة في كل مرحلة.

يتم إنتاج هذه الآلة حسب الطلب ونوعها الكهربائي هو النوع الأكثر مبيعًا من بين آليات امتصاص الحلب ماكينة الحلب الكهربائية المكونة من وحدتين من النوع أعلاه لها ختم قياسي ويتم تقديمها فقط مع حاويات من الألومنيوم بسعة ٥٠ لترًا. جميع أجزائه مطابقة لمعايير ISO الدولية من حيث المواصفات الفنية والمواد الخام والأداء.

نظرًا لتصميمها المثير للاهتمام ، فإن هذه الآلة خفيفة جدًا وسهلة الحركة ، كما أن استخدامها سهل للغاية.





**DU-MM
2/50 S**









أجزاء الحلب المتنقلة





وحدة توليد النبض (بولساتور)

يمكن أن تكون بولساتورات المستخدمة في آلات الحلب المتنقلة ميكانيكية أو إلكترونية حسب اختيار العميل ، وكلاهما متاح للتوريد بنطاقات ٦٥-٣٥ و ٦٥-٤٥ لحلب الأبقار والأغنام والماعز. البولساتورات الإلكترونية التي تنتجها هذه الشركة بنوعين ، مزدوجة وفردية ، كل منها ذات تحكم إلكتروني باستهلاك طاقة ٢٤ فولت ، تخلق ضرباناً ثابتاً للحلب.





وحدة الحلب

هذه الوحدة هي الوصلة الوحيدة بين الحيوان والآلة ، على الرغم من بساطتها ، تلعب دورًا فعالاً للغاية في مسألة الحلب المنتظم وصحة الحيوان. تتكون وحدة الحلب المستخدمة في الآلات المتنقلة من صنبورات الدش الطويلة من قطعة واحدة ، و شلات استنلس استيل ٣٠٠ سم مكعب بشكل السلطعون مع قطع أوتوماتيكي للفراغ وخرطوم صحية ومناسبة.

يمكن تزويد هذه الوحدة بسرطان ٣٠٠ سم مكعب من البلاستيك أو استنلس استيل وفقاً لطلب العميل وغطائها البلاستيكي الشفاف مصنوع من البولي كربونات ، وفي كلا النوعين يمكن رؤية الحليب المنزوع.





مضخة تفريغ كهربائية (وحدة إنشاء الفراغ)

تم تصميم مضخات التفريغ الكهربائية التي تنتجها هذه الشركة بطريقة توفر أقل ضوضاء وأكبر إمكانية لخلق فراغ في أعلى الأماكن.

تتكون كل مضخة تفريغ كهربائية من جهاز محرك كهربائي خاص ومضخة تفريغ يتم قفلها مع بعضها البعض. يمكن أن تكون آلية مضخات التفريغ جافة (فحمي) أو زيتي، وفي هذه الحالة تكون مجهزة بخزان زيت لتزيتها وحاوية لتجميع الزيت الزائد.

كلا النوعين بهما كاتم صوت (عادم) يقلل من صوته. يزيد التشحيم من عمر المضخة ويقلل من إصلاحاتها، ولكن في المناطق الجافة، يتم استخدام نوع الفحم.





لاينر مطاطية طويلة

لاينر مطاطية طويلة هي أحد الأجزاء الرئيسية لآلة الحلب وجودتها مهمة للغاية وهي مهمة جداً لصحة الحيوان وجودة الحليب. هذا المنتج متوفر في عبوة من أربعة (مجموعة واحدة).

يجب أن يتم استبدال لاينر بعد ٢٥٠٠ ضربة لكل لاينر في كل حلب، لأن مطاط لاينر يفقد مرونته الأولية بعد هذا العدد من الحلب. وتجدر الإشارة إلى أنه في وقت الاستبدال، يجب استبدال لاينرات الأربعة معاً، واستبدال بعضها ليس بالشيء الصحيح، لأن لاينر قديمي، كما ذكرنا سابقاً، بسبب فقدانه لمرونته، لا يجب أن يستخدم مع لاينر الطويل الجديد في مجموعة معاً، لأنه يسبب ضرراً لضروع البقرة.





شل فولاذي ضد الصدأ للحلب

للحلب ، يتم وضع لاينر داخل حاوية معدنية أو بلاستيكية. ثم يدخل الفراغ إلى هذه الحجرة من خلال خرطوم الهواء وتتم عملية الحلب. يجب أن يكون للشل وزن معين حتى تتم عملية الحلب بشكل جيد.

من ناحية أخرى ، يجب أن يكون شل الفولاذ ضد الصدأ مقاومًا تمامًا للتآكل الحمضي وليس مصنوعًا من الفولاذ غير قابل للصدأ . هذا يعني أنه لن يجذب إلى المغناطيس ولن يتغير لونه بمرور الوقت. يشير أي تغيير في مظهر شل بعد ملامسته للحمض إلى رداءة نوعية مادة شل وقصر عمرها.

تتمثل إحدى خصائص شلات منخفضة الجودة في الصدأ ثم التمزق في لاينر الحلب.





تراب

مضخة الفراغ هي جزء كهربائي. يؤدي دخول السوائل إلى مضخة الفراغ إلى توقف عملية الحلب وإتلافها. أثناء الحلب، لأسباب مختلفة، قد يدخل الحليب إلى مجرى الهواء ويدخل إلى مضخة وكيوم، مما يتسبب في أضرار جسيمة لهذا الجزء الباهظ الثمن. لهذا الغرض، يتم استخدام جهاز يسمى تراب أو مصائد البخار في آلة الحلب و تتمثل مهمتها في جمع الحليب والماء والبخار أثناء الحلب وغسل آلة الحلب.

اعتمادًا على نوع آلة الحلب، بعد انتهاء العمل وعند إيقاف تشغيله وتفريغ الفراغ، سيخرج الحليب أو الماء المتجمع في تراب الحلب المتنقلة تلقائيًا من تراب. أو يجب على عامل الحلب تفريغ السوائل المحاصرة يدويًا.

يصل حجم المصيدة أو مصائد البخار في الأجهزة المحمولة الصغيرة والأجهزة الثابتة التي تحتوي على عدد أكثر من وحدات الحلب إلى ٢٠ لترًا.





خزانات جمع الحليب

بيدون و باكت عبارة عن حاويات تُستخدم لتجميع ونقل الحليب في آلات الحلب المتنقلة ، والتي تتوفر من الألمنيوم و فولاذ ضدالصدأ و البولي كربونات.

بيدون البولي كربونات متدرج ويستخدم عادة في الحالات التي ينوي فيها مربى المواشي مراقبة أو قياس الحليب الذي يتم حلبه ، وله تنوع أقل من حيث السعة من بيدون الألمنيوم ، و يستخدم للأجهزة المحمولة بسعة ٢٥ لترًا. يصنع بيدون الألمنيوم في نموذجين: باب بسيط و باب مفصلي وبسعات مختلفة.

كما أن باكت مصنوع بسعة ٢٠ لترًا و يستخدم.





سلطعوني (milk claw)

سلطعوني هو جزء من آلة الحلب يتم وضعه مباشرة بعد لاينر الحلب ويدخلها الحليب المنزوع من الثدي. في الواقع، يعمل السلطعون كأول خزان لتجميع الحليب. الفراغ في نظام الحلب الذي يدخل السلطعون من خلال خرطوم الحلب و تضخ الحليب الذي تم حلبه في نظام نقل الحليب، والذي يعرف عادة باسم خط الحليب، ويتم إنتاج سلطعونات بأحجام مختلفة.

من الواضح أنه كلما زاد إنتاج الحليب للحيوان، يجب استخدام السلطعون الأكبر. خلاف ذلك، إذا كان حجم السلطعون أقل من حجم الحليب المحلب في كل نبضة من بولساتور، فإن ضغط الهواء سيعيد الحليب المتبقي في السلطعون إلى الثدي ويؤدي إلى التهاب الثدي.

صمام الحلب في آلات حلب الماعز والأغنام يحل محل السرطانات العادية وأسهل في الاستخدام. بمجرد توصيل الحلمة باللينر، يقوم الصمام بتنشيط الفراغ ويصبح الحلب ممكناً. وعندما ينتهي الحلب وإزالة اللاينر من الحلمة، يتم قطع الفراغ تلقائياً ويتوقف الحلب. هذا يجعل عملية الحلب أسهل، خاصة في آلات حلب الماعز والأغنام.





شاسية الجهاز المحمول

الشاسية له وظيفتان:

- ١) تثبيت أجزاء ممتص الحليب عليها
- ٢) إنشاء مصدر ومساحة لتخزين الفراغ.

إذا كنت تستخدم أنابيب أو علب خفيفة ، فسيتم ثقب هذا المصدر بعد وقت قصير وستكون آلة الحلب عديمة الفائدة. يمكن تخفيض سعر الجهاز باستخدام أنابيب وصفائح خفيفة ومنخفضة الجودة. يؤثر استخدام الفرش أو الرش عند طلاء الهيكل أيضًا على عمر الجهاز وسعره. الهيكل الملون للفرش أعلى ثمنًا وأكثر متانة.





التوسع في الصناعات والخدمات الزراعية